



錆・スケール除去 液体除錆剤

劇毒物非該当
淡黄色透明 酸タイプ



【荷姿】
28kg/ポリ

バンライズ S-50

本品は金属地をあまり浸食せずに、鉄の赤錆や銅・真鍮などの酸化被膜の除去、またはボイラーなどの配管内部に付着したアルカリスケールを除去する水系の除錆剤です。同じ効果を持つ塩酸・硫酸等と比べて金属表面の腐食や臭いも少なく、ガスも出にくいので安全性が高く現場で取り扱いがしやすいです。また、除錆効果も急激ではなくマイルドです。

性状

外観	pH	比重
淡黄色透明液状 (主成分：リン酸)	1.0以下 (原液)	1.48～1.52

用途

対象材質

鉄系金属の表面に発生した錆、銅・真鍮などのくすみや、塗装やメッキ前の表面処理、ボイラーなどの配管内部のスケール除去

洗浄効果

金属加工や表面処理の工程間の表面処理。処理後は水ですすぐだけで大丈夫です。中性のノニオン系洗浄剤と混合することで、除錆と脱脂が同時に可能です。(当社D-233、D-304P等)(S-50の15%濃度液に対して、5～10%濃度の中性洗浄剤を添加して使用)

除錆力

塩酸と比較して熱を持つことも少なく、錆に対して緩やかにアタックしていくので安全性が高いです。薄いリン酸被膜が形成されるので少し錆が出にくくなります。

低コスト

水で希釈することで、除錆剤のコストをより安価に抑えられます。推奨倍率は10倍～原液ですが、効果によって適宜調整が可能です。

使用方法と工程例

使用方法

- 除錆用途により、本品を水で10倍～原液に希釈して使用します。錆除去後は水で濯ぎ(リンス)を行います。
- 使用時の液温は室温から70℃までを目安にお使いください。加温することで活性して除去力は増しますが、70℃以上ですとガスが発生しやすくなります。
- 除錆効果が落ちてきたときには適宜新しい液を追加してご使用ください。

除錆効果(イメージ)

処理前



S-50 常温 20%濃度



20分浸漬後



注意事項

- ご使用の際は、事前に必ず安全データシート(SDS)をお読みください。
- 本品保証期間は製造後6か月間です。保管は直射日光を避け、冷暗場所で凍結を避けて保管ください。
- 部材・洗浄条件(高温)によっては稀に変色の可能性があります。部材に対する影響は、個別に試験を行って影響を確認してからご使用ください。高温で使用する場合は換気に注意してご使用ください。
- pHが低いので、使用時は保護するためのゴーグルや手袋を必ずお使いください。



常盤化学工業株式会社

市場開発課：03-3762-5517
東京営業所：03-3761-0161

大阪営業所：06-6939-4057
名古屋営業所：0587-32-6115